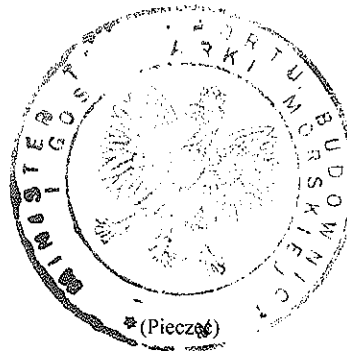




Rzeczpospolita Polska  
Minister Transportu, Budownictwa  
i Gospodarki Morskiej  
ul. Chałubińskiego 4/6, 00-928 Warszawa



**ŚWIADECTWO HOMOLOGACJI TYPU WE**  
EC TYPE-APPROVAL CERTIFICATE

**Zawiadomienie dotyczące:**

Communication concerning the:

- **udzielenia homologacji typu,**  
type-approval granted,

**typu części w odniesieniu do dyrektywy (94/20/WE)**  
of a type of a component with regard to Directive (94/20/EC)

**Numer homologacji typu: e20\*94/20\*1742\*00**  
Type-approval number:

**CZĘŚĆ I**  
SECTION I

- |               |   |  |
|---------------|---|--|
| <b>0.1.</b>   | <b>Marka (nazwa handlowa producenta):</b><br>Make (trade name of manufacturer):   | <b>STEINHOF</b>  |
| <b>0.2.</b>   | <b>Typ i ogólny opis handlowy:</b><br>Type and general commercial description(s):   | <b>C-262</b>   |
| <b>0.3.</b>   | <b>Środki identyfikacji typu, jeżeli zaznaczone na części:</b><br>Means of identification of type if marked on the component:   | <b>marka i typ</b><br>make (trade name) and type   |
| <b>0.3.1.</b> | <b>Miejsce tego oznakowania:</b><br>Location of that marking:   | <b>na tabliczce</b><br>on type label   |
| <b>0.5.</b>   | <b>Nazwa i adres producenta:</b><br>Name and address of manufacturer:   | <b>ZAKŁAD MECHANICZNY Marek Steinhof</b><br><b>PL 33-100 Tarnów; ul. Przemysłowa 27A</b> |
| <b>0.7.</b>   | <b>W przypadku części i oddzielnych zespołów technicznych, umiejscowienie i metoda umieszczenia znaku homologacji WE:</b><br>In the case of components and separate technical units, location and method of affixing of the EC approval mark: | <b>na tabliczce</b><br>on type label   |
| <b>0.8.</b>   | <b>Nazwa(-y) i adres(-y) zakładu montażowego:</b><br>Name(s) and address(es) of assembly plants:  | <b>ul. Przemysłowa 27A</b><br><b>PL 33-100 Tarnów</b>                                    |

**CZĘŚĆ II**  
SECTION II

- |           |  |  |
|-----------|--|--|
| <b>1.</b> | <b>Dodatkowe informacje (tam gdzie mają zastosowanie):</b><br>Additional information (where applicable):                       | <b>patrz dodatek I</b><br>see Appendix I |
| <b>2.</b> | <b>Służba techniczna odpowiedzialna za przeprowadzenie badań:</b><br>Technical service responsible for carrying out the tests: |  |

**Przemysłowy Instytut Motoryzacji, 03-301 Warszawa, ul. Jagiellońska 55**

3. **Data sprawozdania z badań:** 05.10.2010; 19.10.2012 ( *opinia/opinion* )  
Date of test report:

4. **Numer sprawozdania z badań:** BLY.130.10H; BLY/059/2012 ( *opinia/opinion* )  
Number of test report:

5. **Uwagi:** brak  
Remarks: none

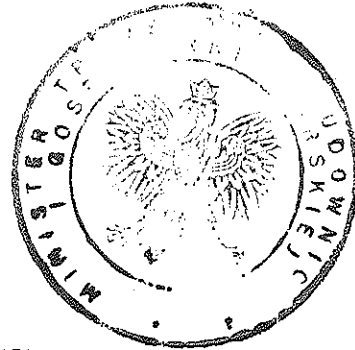
6. **Miejscowość:**  
Place: 00-928 Warszawa

7. **Data:**  
Date: 3 1 10. 2012

8. **Podpis:**  
Signature:

Z upoważnienia:  
MINISTRA TRANSPORTU,  
BUDOWNICTWA I GOSPODARSTWA NIEZWIĄZANEJ

*Bogdan Oleksiak*  
Zastępca Dyrektora  
Departamentu Transportu Drogowo-  
Kolejowego



9. **Załączony wykaz do zestawu informacji złożony we właściwym organie udzielającym homologacji typu.**

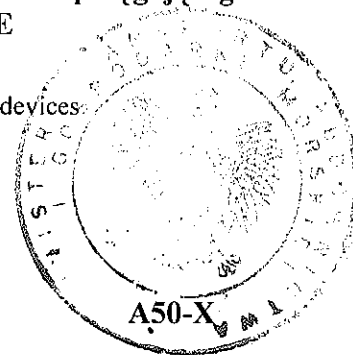
The index to the information package lodged with the competent authority that has granted type-approval, which may be obtained on request, is attached.

- **Dokumentacja homologacyjna C-262**  
Approval documentation
- **Opinia nr BLY/059/2012**  
Opinion No.

Dodatek I  
Appendix I

do świadectwa homologacji typu WE nr e20\*94/20\*1742\*00  
dotyczącego homologacji części mechanicznego urządzenia sprzęgającego  
w odniesieniu do dyrektywy 94/20/WE

to EC type-approval certificate No. e20\*94/20\*1742\*00  
concerning the component type-approval of mechanical coupling devices  
with regard to Directive 94/20/EC



1. **Dodatkowe informacje**  
Additional information
- 1.1. **Klasa typu urządzenia sprzęgającego**  
Class of the type of coupling:
- 1.2. **Kategorie lub typy pojazdów, do których urządzenie zostało zaprojektowane lub się ogranicza: patrz instrukcja montażu i użytkowania**  
Categories or types of vehicles for which the device is designed or restricted:  
see instruction for attachment and use
- 1.3. **Maksymalna wartość D:** 8,6 kN  
Maximum D-value:
- 1.4. **Maksymalne obciążenie pionowe S w punkcie sprzężenia:** 75 kg  
Maximum vertical load S at the coupling point:
- 1.5. **Maksymalne obciążenie U sprzęgu siodłowego:** nie dotyczy  
Maximum load U at the fifth wheel coupling point: N/A
- 1.6. **Maksymalna wartość V:** nie dotyczy  
Maximum V-value: N/A
- 1.7. **Instrukcja montażu urządzenia sprzęgającego danego typu do pojazdu oraz zdjęcia lub rysunki ustalonych przez producenta punktów mocowania na pojeździe; informacje dodatkowe, jeśli zastosowanie danego typu urządzenia sprzęgającego jest ograniczone do szczególnych typów pojazdu: wg dokumentacji homologacyjnej**  
Instructions for attachment of the coupling type to the vehicle and photographs or drawings of the fixing points at the vehicle given by the manufacturer; additional information if the use of the coupling type is restricted to special types of vehicles: according to approval documentation
- 1.8. **Informacje o wyposażeniu w specjalne wsporniki pociągowe lub płyty montażowe:** nie dotyczy  
Information on the fitting of special towing brackets or mounting plates: N/A
5. **Uwagi: brak**  
Remarks: none

DOKUMENT INFORMACYJNY Nr 1742\*00/2012  
INFORMATION DOCUMENT No. 1742\*00/2012

odnoszący się do homologacji WE części mechanicznego urządzenia sprzęgającego pojazdów silnikowych i ich przyczep (94/20/WE)

relating to the EC type-approval as a component of mechanical coupling devices for motor vehicles and their trailers (94/20/EC)



- 0. DANE OGÓLNE**  
GENERAL
- 0.1. Marka (nazwa handlowa producenta):**  
Make (trade name of manufacturer):
- 0.2. Typ i opis handlowy:**  
Type and commercial description:
- 0.5. Nazwa i adres producenta:**  
Name and address of manufacturer: **ZAKŁAD MECHANICZNY Marek Steinhof  
PL, 33-100 Tarnów; ul. Przemysłowa 27A**
- 0.7. W przypadku części i oddzielnych zespołów technicznych, umiejscowienie i metoda umieszczenia znaku homologacji WE:**  
In the case of components and separate technical units, location and method of affixing of the EC approval mark: **na tabliczce**  
on type label
- 0.8. Adres (adresy) zakładu(ów) montażu:**  
Address(es) of assembly plant(s): **ul. Przemysłowa 27A  
PL 33-100 Tarnów**
- 1. POŁĄCZENIA MIĘDZY CIĄGNĄCYMI POJAZDAMI I PRZYCZEPAMI  
ORAZ NACZEPAMI**  
CONNECTIONS BETWEEN DRAWING VEHICLES AND TRAILERS AND SEMITRAILERS
- 1.1. Szczegółowy opis techniczny (łącznie z rysunkami i specyfikacją materiałów) typu mechanicznego urządzenia sprzęgającego: wg dokumentacji homologacyjnej**  
Detailed technical description (including drawings and material specifications) of the type of the mechanical coupling device: according to approval documentation
- 1.2. Klasa i typ urządzenia (urządzeń) sprzęgającego(-ych):** **A50-X, C-262**  
Class and type of the coupling device(s):
- 1.3. Maksymalna wartość D:** **8,6 kN**  
Maximum D-value:
- 1.4. Maksymalne obciążenie pionowe S w punkcie sprzęgu:** **75 kg**  
Maximum vertical load S at the coupling point:
- 1.5. Maksymalne obciążenie U sprzęgu siodłowego:** **nie dotyczy**  
Maximum load U at the fifth wheel coupling: **N/A**
- 1.6. Maksymalna wartość V:** **nie dotyczy**  
Maximum V-value: **N/A**
- 1.7. Instrukcja montażu urządzenia sprzęgającego danego typu do pojazdu oraz zdjęcia lub rysunki ustalonych przez producenta punktów mocowania na pojeździe; informacje dodatkowe, jeśli zastosowanie danego typu urządzenia sprzęgającego jest ograniczone do szczególnych typów pojazdu: wg dokumentacji homologacyjnej**  
Instructions for attachment of the coupling type to the vehicle and photographs or drawing of the fixing points at the vehicle given by the manufacturer; additional information if the use of the coupling type is restricted to special types of vehicles: according to approval documentation
- 1.8. Informacje o wyposażeniu w specjalne wsporniki pociągowe lub płyty montażowe:** **nie dotyczy**  
Information on the fitting of special towing brackets or mounting plates: **N/A**